

BBULL PULSE

Инспектор герметичности для ПЭТ бутылок и алюминиевых банок

Общие сведения

Протекающие контейнеры и контейнеры теряющие давление — это проблемы, которые имеют прямое отношение к качеству продукта (потеря CO₂), так же, как и производственный процесс.

Таким образом достоверное определение таких дефектов обязательно для каждого завода, который производит такие податливые контейнеры.

BBULL разработал и запатентовал инспекционную систему «PULSE» с абсолютно новым принципом работы, который определяет такие дефекты почти не касаясь.

Система состоит в основном из инспекционного моста, который устанавливается на конвейере и специализированного программного обеспечения, которое работает на ОС Windows.

Принцип работы

При инспектировании, чувствительный элемент электромагнитно ускоряется к контейнеру для его инспекции. Высокоточный измерительный элемент контролирует с помощью множественных измерений отскок элемента от контейнера. Твердые контейнеры показывают четко различимые отличия от мягких контейнеров. Отличия от нормы незамедлительно отмечаются и сравниваются с допустимыми пределами. Контейнеры с показателями вне допустимых границ помечаются как неправильные и могут быть изъяты.

Возможности

Система ориентирована только для инспекции:

- ПЭТ-бутылки;
- алюминиевых банок;
- азотнонаполненных контейнеров (пропускающих или слишком мало наполненных);
- карбонизированных напитков (потери давления вызванные протечками).

Конфигурация системы

- инспекционный мост с измерительным элементом для установки на конвейер;
- подтверждение импульса ;
- вал регулирования по высоте;
- контроллер (BBULL PC 500/BBULL PC 5000)



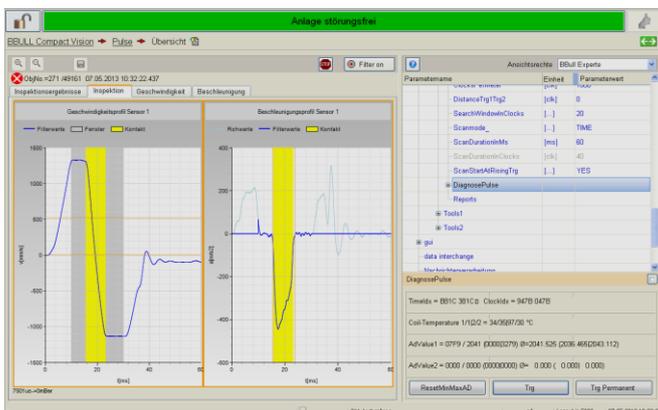
Место установки

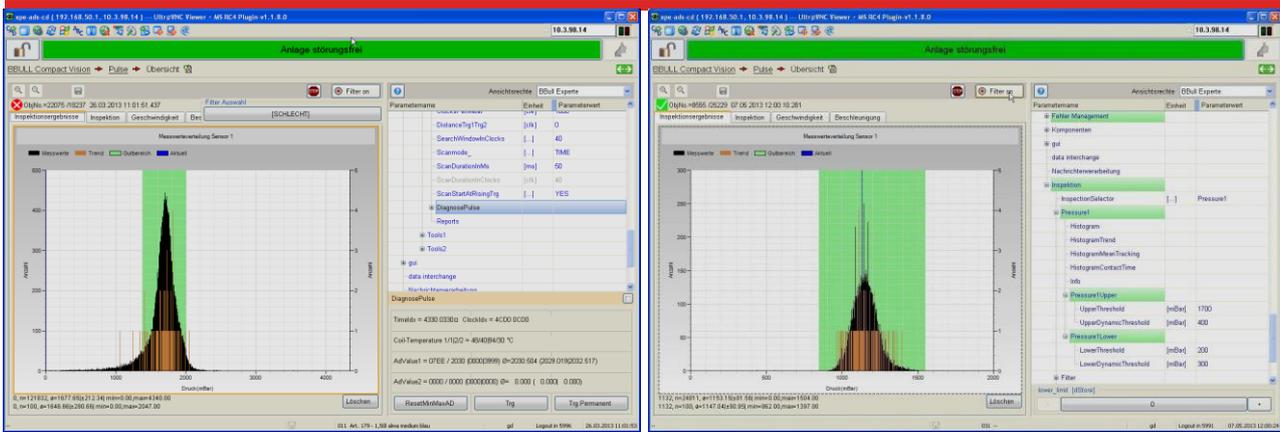
На однорядном транспортере:

- после укупорщика (при наполнении азотом);
- после пастеризатора, нагревателя, охладителя (для карбонизированных напитков);
- в комбинации с инспектором уровня налива;
- в комбинации с системами мониторинга розлива/укупорщика.

Программное обеспечение

- сбор статистики по контейнерам (всего, хороших, избыточное давление, недостаточное давление);
- графические диаграммы/диаграмма по продукту/гистограмма;
- автоматическое слежение для компенсации процесса изменений;
- история дефектов;
- самодиагностика;
- выявление групповых дефектов.





Технические данные

Макс. Производительность, бут/ч:

Питание V/Hz:

Класс пылевлагозащищенности:

Окруж. температура, °C:

Габариты инспекционного моста (WxHxD), мм:

Точность:

Разделение между бутылками:

Чистка

до 60.000

230/50

IP 54

5-42

170x350x240

> 0,1 bar (зависит от проекта)

Не требуется

Один раз в неделю, 10 минут

